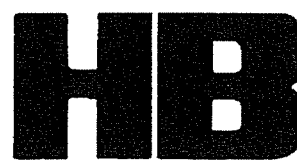


ICS 49.030.20

V 20



中华人民共和国航空行业标准

HB 8316—2013

900MPa 强度等级 GH2132MJ 螺纹螺栓和螺钉规范

Specification for bolts and screws, GH2132, MJ thread, strength class 900 MPa

2013-10-13 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准依据 GB/T 1.1—2009 编写。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位：中国航空综合技术研究所、沈阳发动机设计研究所。

本标准主要起草人：刘 涛、楚亚春、季江宁。

900MPa 强度等级 GH2132MJ 螺纹螺栓和螺钉规范

1 范围

本规范规定了 900MPa 强度等级 GH2132 的 MJ 螺纹螺栓和螺钉(以下简称螺栓和螺钉)的要求、质量保证规定和交货准备。

本规范适用于 900MPa 强度等级 GH2132 的 MJ 螺纹螺栓和螺钉的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.2—2002 紧固件 标志与包装
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法
- GB/T 1238 金属镀层及化学处理表示方法
- GB/T 6394—2002 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 14994—2008 高温合金冷拉棒材
- GJB 3.1A—2003 MJ 螺纹 第 1 部分: 通用要求
- GJB 3.2A—2003 MJ 螺纹 第 2 部分: 螺栓和螺母螺纹的极限尺寸
- GJB 52—1985 MJ 螺纹首尾
- GJB 179A—1996 计数抽样检验程序及表
- GJB 715.2—1989 紧固件试验方法 硬度
- GJB 715.23A—2008 紧固件试验方法 拉伸强度
- GJB 715.26A—2008 紧固件试验方法 双剪
- GJB 715.29—1990 紧固件试验方法 应力断裂
- GJB 2611A—2006 航空用高温合金冷拉棒材规范
- HB 5800 一般公差
- HB 7360 螺栓和螺钉的形状和位置公差

3 要求

3.1 尺寸和公差

- 3.1.1 螺栓和螺钉的尺寸和公差应符合相应产品标准或设计图样的规定。
- 3.1.2 螺纹按 GJB 3.1A—2003 和 GJB 3.2A—2003 的规定;螺纹首尾按 GJB 52—1985 的规定。
- 3.1.3 形位公差按 HB 7360 的规定。
- 3.1.4 一般公差按 HB 5800 的规定。

3.2 外观

螺栓和螺钉表面应光洁无毛刺,不应有裂纹、疤痕、划伤、压伤及其他机械损伤,但允许非加工表面有材料标准允许的表面缺陷。